

ФУГУВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

МОДЕЛЬ: SP-150 & SP-200



УВАГА: Уважно прочитайте цю інструкцію перед використанням

Технічні характеристики

	SP-150	SP-200
Двигун	1кв	2кв
Вхідна потужність	230В & 50Hz	
Розмір столу	1010x180mm	1310x230mm
Ножевий вал	Швидкість: 4400об/хв при 50Hz	
	Кількість ножів :3; Діаметр:61mm	
Розмір упору	875x98mm	
Діапазон нахилу упора	45°L, 90°, 45°R	
Характеристики стругання	Ширина: 152mm (6")	Ширина: 200mm (8")
	Глибина: 3.175mm (1/8")	Глибина: 3.175mm (1/8")
	Фальцування:12.70mm (1/2")	Фальцування:12.70mm (1/2")
Вага нето/бруто	83кг/90кг	130кг/145кг



ЗБЕРЕЖІТЬ ЦЮ ІНСТРУКЦІЮ

Ця інструкція вам знадобиться для ознайомлення з попередженнями про безпеку та запобіжними заходами, процедурами складання та експлуатації, очищення, огляду та технічного обслуговування, схемами підключення. Зберігайте свій чек/видаткову разом із цією інструкцією. Зберігайте цю Інструкцію і рахунок-фактуру в безпечному та сухому місці для подальшого використання.

ЗАГАЛЬНІ ЗАСТЕРЕЖЕННЯ ЩОДО БЕЗПЕКИ

1. УТРИМУЙТЕ РОБОЧУ ЗОНУ В ЧИСТОТІ ТА СУХОСТІ. Безлад, вологе або мокре робоче місце сприяє травмам.
2. ТРИМАЙТЕ ДІТЕЙ ПОДАЛІ ВІД РОБОЧОЇ ЗОНИ. Не дозволяйте дітям працювати з цим продуктом.
3. ПРАВИЛЬНО ЗБЕРІГАЙТЕ ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРОСТОЮЄ. Коли обладнання не використовується, його слід зберігати в сухому місці, щоб запобігти утворенню іржі. Завжди закривайте інструменти та обладнання та тримайте їх у недоступному для дітей місці.
4. НЕ КОРИСТУЙТЕСЯ ЦИМ ПРОДУКТОМ, ЯКЩО ПЕРЕБУВАЄТЕ ПІД ВПЛИВОМ АЛКОГОЛЮ АБО НАРКОТИКІВ.
5. КОРИСТУЙТЕСЯ ЗАХИСТОМ ОЧЕЙ, СЛУХУ ТА ОРГАНІВ ДИХАННЯ. Користуючись цим виробом, надягайте захисні окуляри, засоби захисту слуху і протипилову маску або респіратор.
6. ОДЯГАЙТЕСЯ БЕЗПЕЧНО. Під час роботи з цим продуктом слід використовувати нековзке або захисне взуття. Не носіть вільний одяг або прикраси, оскільки вони можуть зачепитися за рухомі частини. Одягніть захисний покрив для волосся, щоб довге волосся не потрапило в рухомі частини. Якщо ви носите сорочку з довгим рукавом, закатайте рукава вище ліктів.
7. ПРОМИСЛОВЕ ЗАСТОСУВАННЯ МАЄ ВІДПОВІДАТИ ВИМОГАМ ГОСТУ або ДСТУ.
8. НЕ НАГРУЖУЙТЕСЯ. Завжди дотримуйтеся правильної опори та балансу, щоб запобігти падінню, травмі спини тощо.
9. БУДЬТЕ УВАЖНІ. Завжди стежте за тим, що ви робите. Використовуйте здоровий глузд. Не використовуйте цей продукт, якщо ви втомилися або відволікаєтеся від поточної роботи.
10. ПЕРЕВІРТЕ НА ПОШКОДЖЕННЯ ВЕРСТАТ. Перед використанням цього виробу ретельно перевірте, чи він працює належним чином і виконує призначену функцію. Перевірте наявність пошкоджених деталей та будь-яких інших умов, які можуть вплинути на роботу цього продукту. негайно замініть або відремонтуйте пошкоджені чи зношені деталі.
11. ЗАМІНА ЧАСТИН ТА АКЕСУАРІВ. При обслуговуванні використовуйте тільки ідентичні запасні частини. Використовуйте лише аксесуари, призначені для використання з цим продуктом.
12. ДБАЙЛИВО ДОГЛЯДАЙТЕ ЗА ЦИМ ВИРОБОМ. Зберігайте цей інструмент у чистоті та сухості, а пилкові леза – чистими та гострими для кращої та безпечнішої роботи.
13. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ: Для вашої безпеки технічне обслуговування повинно проводитись регулярно кваліфікованим фахівцем.
14. ВИКОРИСТОВУЙТЕ ВІДПОВІДНИЙ ПРОДУКТ ДЛЯ ВІДПОВІДНОЇ РОБОТИ. Існують певні програми, для яких розроблено цей продукт. Не використовуйте малогабаритне обладнання, інструменти чи навісне обладнання для роботи з великим промисловим обладнанням, інструментами чи навісним обладнанням.
15. Не використовуйте цей продукт не за призначенням.

СПЕЦИФІЧНІ ПОПЕРЕДЖЕННЯ ТА ЗАСТЕРЕЖЕННЯ ЩОДО ПРОДУКТУ

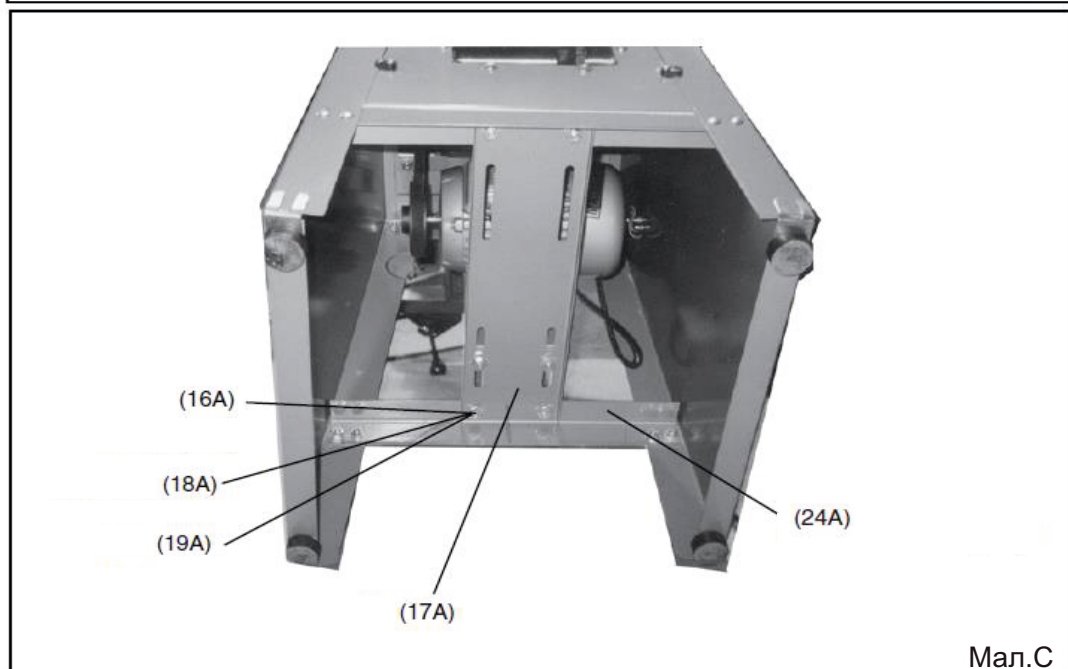
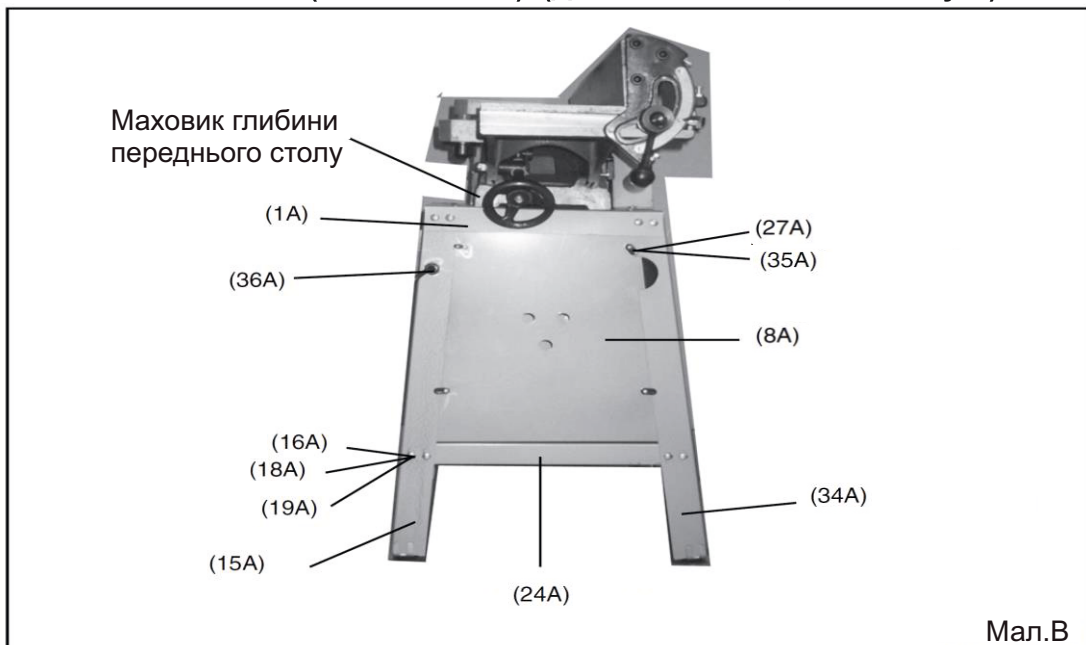
1. **ЗАЗЕМЛІТЬ ЦЕЙ ВИРІБ.** Шнур електроживлення для цього виробу оснащений заземленою штепсельною вилкою з 3 контактами. Ніколи не виймайте штир заземлення та не змінюйте конструкцію вилки. Не використовуйте з цим виробом вилки-перехідники. Під час використання переконайтеся, що цей виріб завжди підключено до заземленої 3-штепсельної розетки з відповідним вимикачем.
2. **ПЕРЕКОНАЙТЕСЯ, ЩО ВИМИКАЧ ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ ПЕРЕБУВАЄ В ПОЛОЖЕННІ "ВИМКНЕНО" ПЕРЕД ПІДКЛЮЧЕННЯМ ШНУРА ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ** до електромережі.
3. **НЕ ЗЛОВЖИВАЙТЕ ШНУРОМ ЖИВЛЕННЯ.** Не використовуйте шнур для витягування триконтактної вилки з розетки. Тримайте шнур подалі від тепла, масла, гострих країв і рухомих частин. негайно замініть пошкоджений шнур. Прокладайте шнур живлення безпечно. Захистіть його від пошкодження іншим обладнанням у майстерні. Не прокладайте шнур там, де на нього можуть наступити або спіткнутися.
5. **ПІДТРИМУЙТЕ БЕЗПЕЧНЕ РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ.** Не використовуйте цей виріб у вологих або мокрих приміщеннях або поблизу них. Не піддавайте виріб впливу дощу. Тримайте робочу зону добре освітленою. Переконайтеся, що навколо достатньо робочого простору. Використовуйте цей виріб у добре провітрюваному приміщенні. Не використовуйте цей виріб у присутності легкозаймистих рідин, газів або пилу. Щоб уникнути випадкового ураження електричним струмом, не допускайте контакту тіла із заземленими поверхнями, такими як труби, радіатори, плити та холодильники.
6. **НЕ ЗАСТОСОВУЙТЕ СИЛУ ДО ОБЛАДНАННЯ.** Цей фуганок буде виконувати роботу краще і безпечніше на тій швидкості і з тією потужністю, для яких він був розроблений.
7. **ТРИМАЙТЕ ВСІ ЗАСОБИ ЗАХИСТУ НА МІСЦІ ТА В РОБОЧОМУ СТАНІ.**
8. **ПЕРЕД УВІМКНЕННЯМ ВЕРСТАТА ВИЙМІТЬ З НЬОГО ВСІ РЕГУЛЮВАЛЬНІ КЛЮЧІ.**
9. **УНИКАЙТЕ НЕНАВМИСНОГО ЗАПУСКУ.** Переконайтеся, що ви готові приступити до роботи, перш ніж увімкнути вимикач СТАРТ.
10. **НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЦЕЙ ІНСТРУМЕНТ ДЛЯ РІЗАННЯ МЕТАЛІВ АБО КРИХКИХ МАТЕРІАЛІВ.** Не ріжте небезпечні матеріали, такі як азбест, який може спричинити утворення шкідливого пилу або парів.
11. **ПЕРЕД ПОДАЧЕЮ ДЕРЕВИНИ ДАЙТЕ РІЖУЧІЙ ГОЛІВЦІ (ДЕТАЛЬ №8В) РОЗКРУТИТИСЯ ДО ПОВНОЇ ШВИДКОСТІ.** При вимиканні дайте ріжучій голівці прокрутитися вниз і зупинитися самостійно. Не натискайте на ріжучу головку, щоб зупинити її.
12. **ПІД ЧАС РІЗАННЯ НЕ ПРОШТОВХУЙТЕ МАТЕРІАЛ У РІЖУЧУ ГОЛОВКУ З СИЛОЮ.** Застосовуйте помірний тиск, дозволяючи ріжучій голівці різати без примусу.
13. **НІКОЛИ НЕ НАМАГАЙТЕСЯ ВИДАЛИТИ МАТЕРІАЛ, ЩО ЗАСТРЯГ У РУХОМИХ ЧАСТИНАХ ФУГАНКА, КОЛИ ВІН ПІДКЛЮЧЕНИЙ ДО ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ ТА ПРАЦЮЄ.**
14. **ВИМКНІТЬ ЕЛЕКТРОЛОБЗИК, ЯКЩО ПОТРІБНО ВИТЯГНУТИ ЗАГОТОВКУ З НЕЗАВЕРШЕНОГО РОЗПИЛУ.**
15. **ЗАВЖДИ ТРИМАЙТЕ РУКИ ТА ПАЛЬЦІ ПОДАЛІ ВІД РІЖУЧОЇ ГОЛОВКИ.** Завжди використовуйте штовхач (не входить до комплекту) та захисний кожух ріжучої головки (деталь № 42В).
16. **ПЕРЕКОНАЙТЕСЯ, ЩО ЗАГОТОВКА ВІЛЬНА ВІД ЦВЯХІВ ТА ІНШИХ СТОРОННІХ ПРЕДМЕТІВ, ЯКІ МОЖУТЬ ПОШКОДИТИ РІЖУЧУ ГОЛОВКУ.**
17. **ВИКОРИСТОВУЙТЕ МАТЕРІАЛ ДОВЖИНОЮ НЕ МЕНШЕ 8", ШИРИНОЮ БІЛЬШЕ 3/4" І ТОВЩИНОЮ БІЛЬШЕ 1/4".**
18. **НЕ РОБІТЬ ПРОРІЗИ ГЛИБШЕ 1/8" ЗА ОДИН ПРОХІД.** Якщо ширина прорізу перевищує 1-1/2", встановіть глибину прорізу на 1/16", щоб уникнути перевантаження фуганка та зменшити ймовірність відкидання заготовки назад.
19. **ЗАВЖДИ ПОДАВАЙТЕ ЗАГОТОВКУ В РІЖУЧУ ГОЛОВКУ І ПРОТИ ЇЇ ОБЕРТАННЯ.**
20. **ПІД ЧАС РОБОТИ СЛІДКУЙТЕ ЗА ТИМ, ЩОБ ЗАГОТОВКА ЗАВЖДИ БУЛА ПІДПЕРТА.** При необхідності використовуйте роликову підставку (не входить до комплекту) для великих заготовок.
21. **ПОСТІЙНО КОНТРОЛЮЙТЕ ЗАГОТОВКУ.** Ніколи не дозволяйте заготовці лежати на рухомій ріжучій голівці, не притримуючи її.

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ

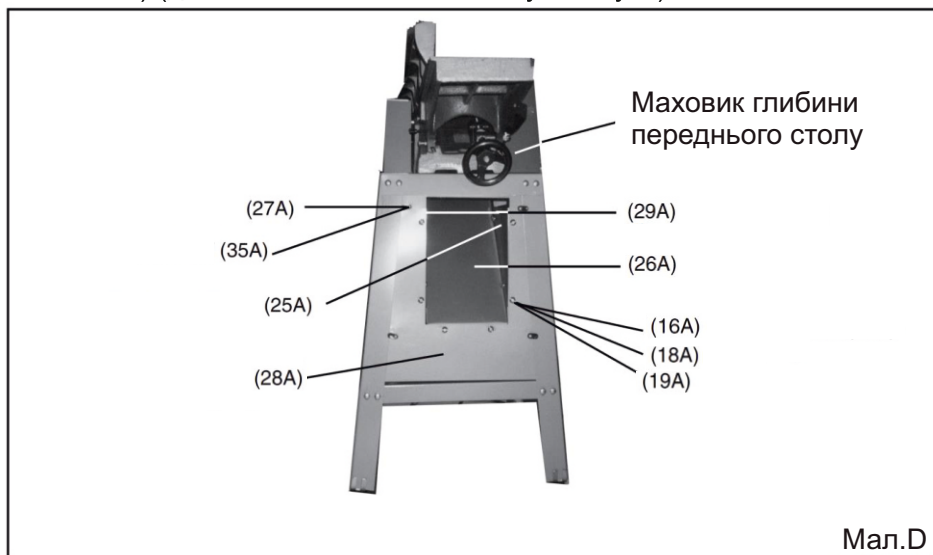
ПРИМІТКА: Для отримання додаткової інформації про деталі, перелічені нижче, зверніться до схем збирання та підключення цього посібника.

ЩОБ ЗІБРАТИ ПІДСТАВКУ:

1. **ПРИМІТКА:** Під час наступних кроків несильно затягніть пальцями всі гвинти каретки (деталь №16А) і гайки (деталь №19А).
2. Знайдіть передню пластину (деталь №15А) і задню пластину (деталь №34А). Також знайдіть дві пластини бічних тяг (деталь №24А). (Див. малюнки В, С та схему А).

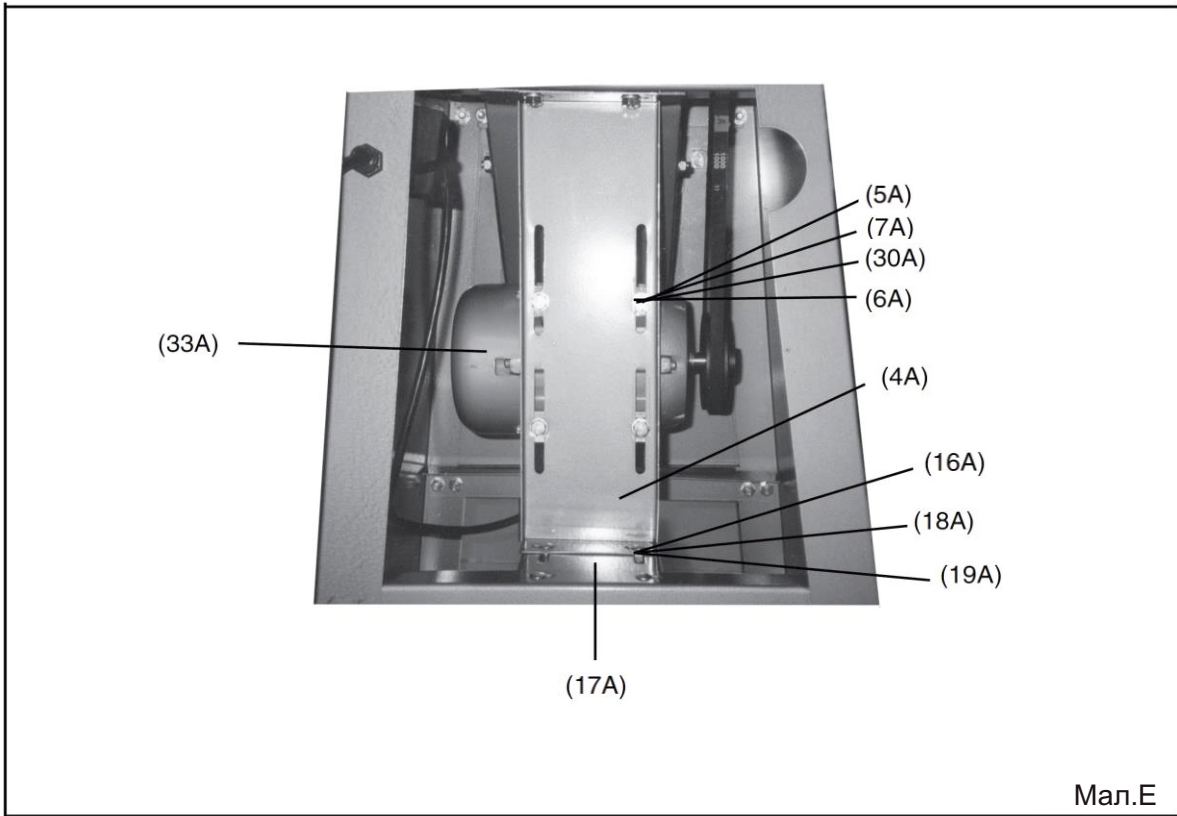


3. 3. Вставте вісім гвинтів каретки (деталь №16А) ззовні у вісім нижніх отворів у передній пластині (деталь №15А), задній пластині (деталь №34А) (деталь №15А), задній пластині (деталь №34А) та через два бічні отвори, розташовані на кожному кінці пластин бічних тяг (деталь №24А).
4. Використовуйте вісім шайб (деталь №18А) і вісім гайок (деталь №19А), щоб закріпити передню пластину (деталь №15А), задню пластину (деталь №34А) і пластини бічних важелів (деталь №24А).
5. Знайдіть пластину поперечної балки (деталь №17А). Приєднайте пластину поперечної балки до нижньої сторони двох пластин бічних важелів (деталь № 24А), вставивши чотири гвинти каретки (деталь № 16А) з двох верхніх отворів кожної пластини бічних важелів вниз через два отвори на кожному кінці пластини поперечної балки.
6. Закріпіть пластину поперечної балки (деталь №17А) на двох пластинах бічних важелів (деталь №24А) за допомогою чотирьох шайб (деталь #18А) та чотирма гайками (деталь #19А).
7. Переконайтеся, що передня пластина (деталь №15А) і задня пластина (деталь №34А) встановлені на підлозі на одному рівні. Потім затягніть гайковим ключем усі гвинти каретки (деталь № 16А) і гайки (деталь № 19А).
8. Знайдіть вертикальну пластину (деталь № 4А) і пластину верхньої тяги (деталь № 2А).
9. Підставка для фуганка оснащена пилозбірником. Щоб зібрати пилозбірник, знайдіть нарізну пластину (деталь № 26А), праве крило (деталь № 25А), ліве крило (деталь № 29А) і ліву захисну пластину (деталь № 28А) (див. малюнок D і монтажну схему А).

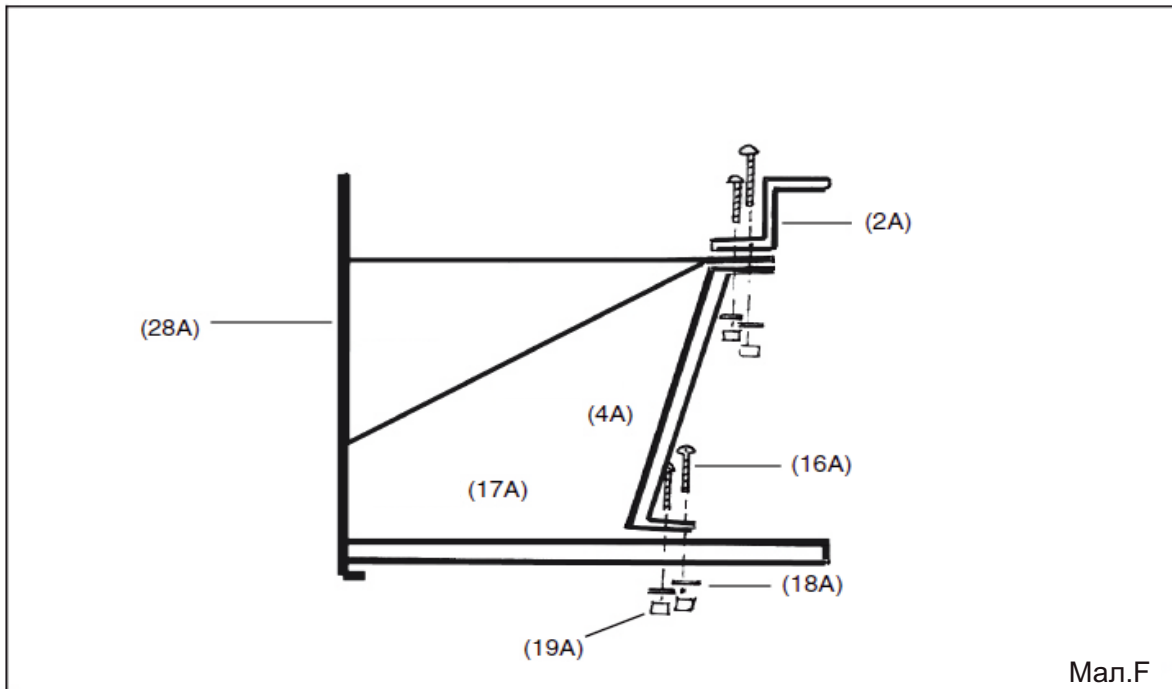


Мал. D

10. Прикріпіть праве крило (деталь №25А) широким кінцем угорі до правого боку пластини (деталь №26А) за допомогою двох гвинтів з кареткою (деталь №16А), двох шайб (деталь №18А) і двох гайок (деталь №19А). ПРИМІТКА: Фланці на пластині повинні бути спрямовані назовні, як показано на схемі збірки А.
11. Прикріпіть ліве крило (деталь № 29А) широким кінцем угорі до лівого боку пластини відведення (деталь №26А), використовуючи два гвинти каретки (деталь №16А), дві шайби (деталь №18А) та дві гайки (деталь №19А).
12. Потім прикріпіть ліву захисну пластину (деталь № 28А) до правого крила (деталь № 25А) та лівого крила (деталь №29А), використовуючи чотири гвинти з кареткою (деталь №16А), чотири шайби (деталь №18А) та чотири гайки (деталь №19А).
13. Відкладіть зібраний пилозбірник убік, доки двигун (деталь № 33А) не буде під'єднано до пристрою.
14. З'єднайте нижню частину вертикальної пластини (деталь № 4А) з поперечною пластиною (деталь № 17А) за допомогою двох гвинтів (деталь № 16А), двох шайб (деталь № 18А) і двох гайок (деталь № 19А). (Див. Рисунки Е, F та монтажну схему А).



Мал.Е



Мал.Ф

15. Двигун (деталь №33А) кріпиться до вертикальної пластини (деталь №4А). Вставте чотири гвинти із загнутими головками (деталь № 5А) через кронштейн на двигуні, а потім через вертикальну пластину. Тимчасово нещільно закріпіть двигун на вертикальній пластині за допомогою чотирьох шайб (деталь № 7А), чотирьох стопорних шайб (деталь № 30А) і чотирьох гайок (деталь № 6А). (Див. малюнок G та схему А).



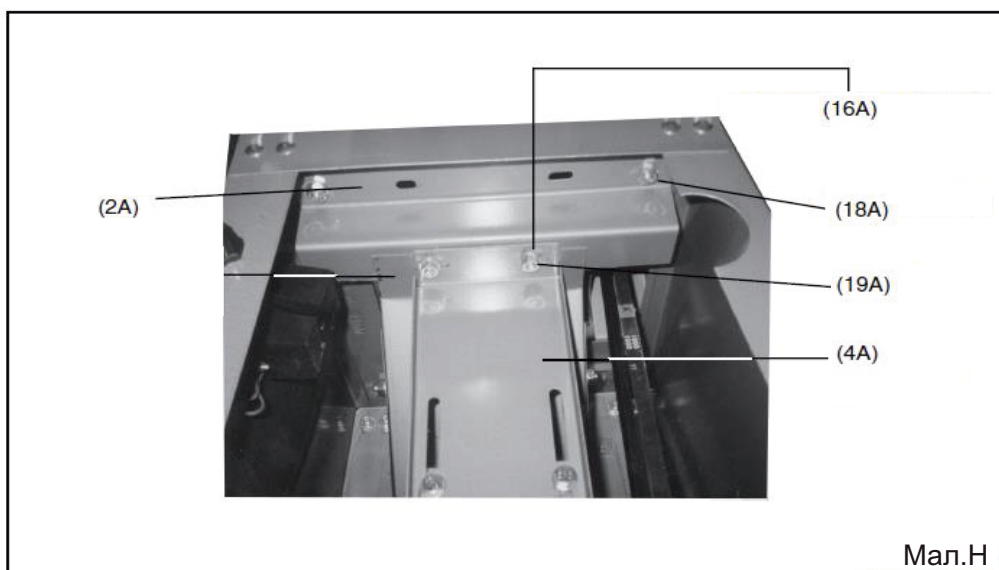
Мал.Г

16. Щоб підключити електричний шнур двигуна до вимикача (деталь № 14А) і кабель (деталь № 36А) до вимикача, зверніться до схеми підключення.

17. Щоб прикріпити вимикач (деталь №14А), вставте його в прямокутний отвір, розташований у верхньому/правому куті передньої панелі (деталь №15А). Закріпіть вимикач на передній панелі за допомогою двох гвинтів (деталь № 11А), двох шайб (деталь № 12А) і двох гайок (деталь № 13А). (Див. малюнок J, електричну схему, та схему комплекту А).

18. Дістаньте попередньо зібраний вузол пилозбірника з прикріпленою до нього лівою захисною пластиною (деталь № 28А). Також знайдіть верхню пластину тяги (деталь #2А).

19. Розташуйте блок пиловідводу так, щоб його верхній фланець прилягав до верхнього фланця вертикальної пластини (деталь № 4А). Потім встановіть пластину верхньої тяги (деталь 2А) на верхній фланець пилозбірника в зборі. З'єднайте пластину верхньої тяги, монтажний фланець пилозбірника та вертикальну пластину разом за допомогою двох гвинтів каретки (деталь № 16А), двох шайб (деталь № 18А) та двох гайок (деталь № 19А). (Див. рисунки F, H і схему А).



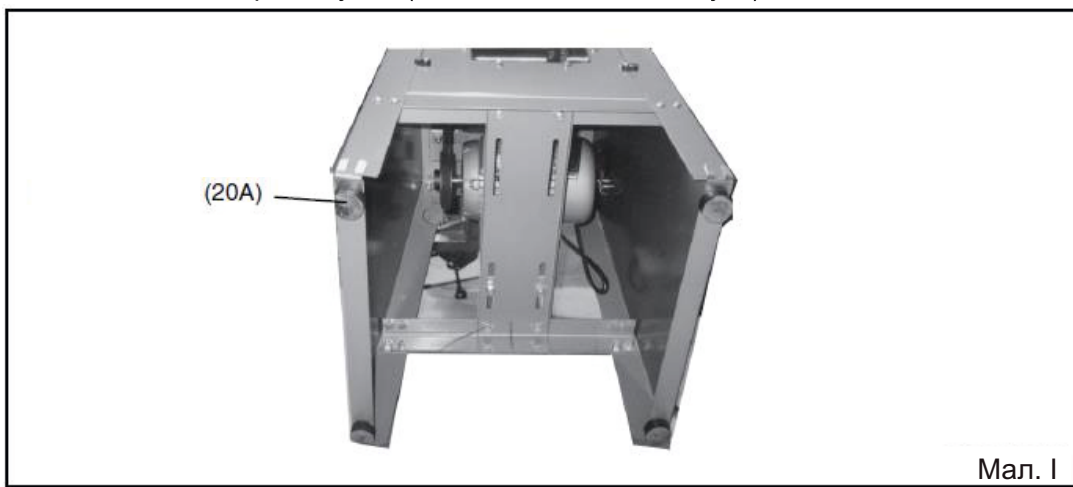
Мал.Н

20. Знайдіть праву захисну пластину (деталь №8А) і закріпіть її на правій стороні корпусу підставки за допомогою чотирьох фіксованих ручок (деталь №27А) і чотирьох гвинтів (деталь №35А). (Див. малюнок В і схему А).

21. Знайдіть верхню пластину (деталь #1А) і прикріпіть її до верхньої пластини тяги (деталь #2А) з правого боку підставки. Вставте два гвинти каретки (деталь №16А) вниз через отвори (розташовані праворуч/спереду і праворуч/ззаду) верхньої пластини і через отвори, розташовані на кожному кінці пластини верхньої тяги. Закріпіть гвинти каретки двома шайбами (деталь №18А) і двома гайками (деталь №19А). (Див. Малюнок В та схему А).

22. Потім вставте два гвинти каретки (деталь №16А) горизонтально через отвори (розташовані на кожному куті) верхньої пластини (деталь №1А) та через отвори, розташовані на обох верхніх сторонах передньої пластини (деталь #15А) та обох верхніх сторонах задньої пластини (деталь 34А). Закріпіть гвинти каретки вісьмома шайбами (деталь №18А) і вісьмома гайками (деталь №19А). (Див. Малюнок В та схему А).

23. З допомогою переверніть підставку догори дном і прикріпіть гумові бампери (деталь №20А) в зборі до кожного з чотирьох кутів. (Див. малюнок І і схему А).



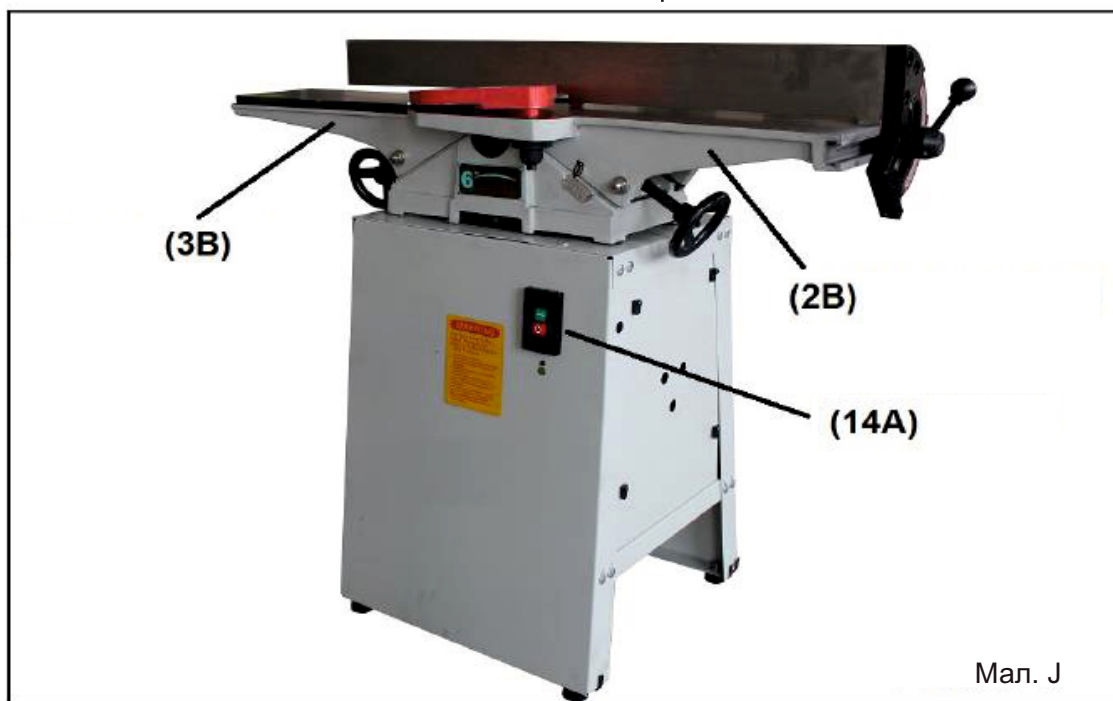
24. З допомогою встановіть підставку вертикально. Переконайтеся, що підставка стоїть рівно на підлозі. Потім надійно затягніть гайковим ключем усі гвинти (деталь №5А), гвинти каретки (деталь №16А) і гайки (деталі №6А, 19А) по всій стійці.

25. Закріпіть ліву захисну пластину (деталь № 28А) на лівій стороні корпусу підставки за допомогою чотирьох фіксованих ручок (деталь № 27А) і чотирьох гвинтів (деталь № 35А). (Див. Малюнок D і схему А).

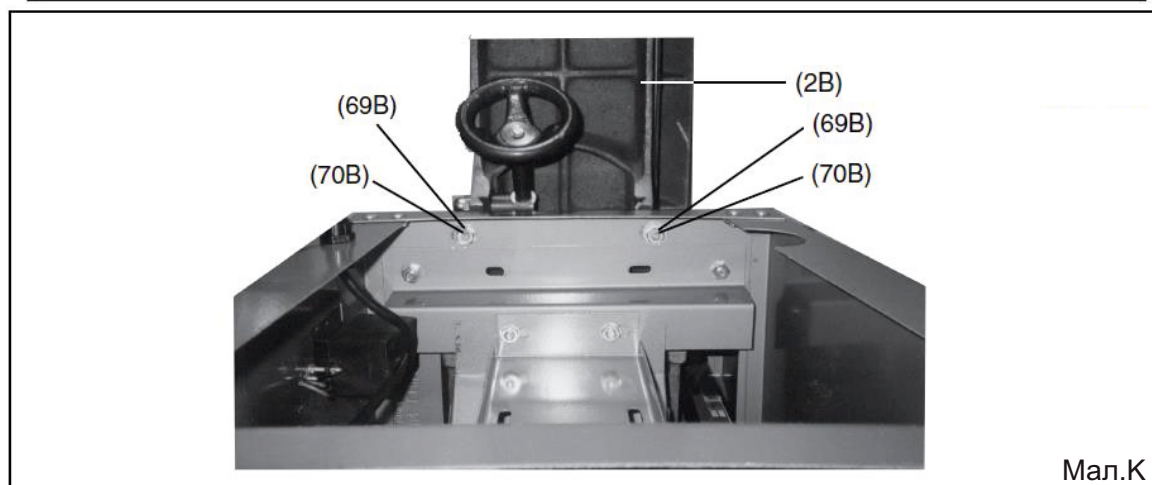
ЗМОНТУВАТИ ФУГАНОК НА ПІДСТАВЦІ:

1. Відкрийте панель на лівій захисній пластині (деталь № 28А) і тимчасово відкладіть її вбік. (Див. Малюнок D і схему А).
2. Знайдіть передній стіл (деталь #2В) і задній стіл (деталь #3В). (Див. Малюнок J і схему В).
3. З допомогою помістіть передній столик (деталь #2В) і задній столик (деталь #3В) на верхню пластину (деталь #1А).
4. На нижній стороні переднього столика (деталь №2В) є два кріпильних отвори з різьбленням. Розташуйте передній стіл так, щоб два отвори для кріплення збіглися з отворами, розташованими на верхній пластині (деталь #1А) по краях. (Див. Малюнок К, і монтажну схему А).
5. Закріпіть передній стіл (деталь #2В) на верхній пластині (деталь #1А), вставивши два гвинти з шестигранною головкою (деталь #69В) з двома шайбами (деталь #70В) у два різьбових монтажних отвори переднього столу. ПРИМІТКА: Обов'язково затягніть шестигранні гвинти гайковим ключем.
6. На нижній стороні заднього столу (деталь #3В) є один монтажний отвір з різьбленням. Розташуйте задній стіл так, щоб отвір для кріплення збігався з отвором, розташованим на верхній пластині (деталь № 1А) на її краю. (Див. Малюнок L та схему А).

7. Закріпіть задній столик (деталь #3В) на верхній пластині (деталь #1А), вставивши один шестигранний гвинт (деталь #69В) з шайбою (деталь #70В) у різьбовий монтажний отвір заднього столика. ПРИМІТКА: Обов'язково затягніть шестигранний гвинт гайковим ключем.



Мал. J



Мал.К

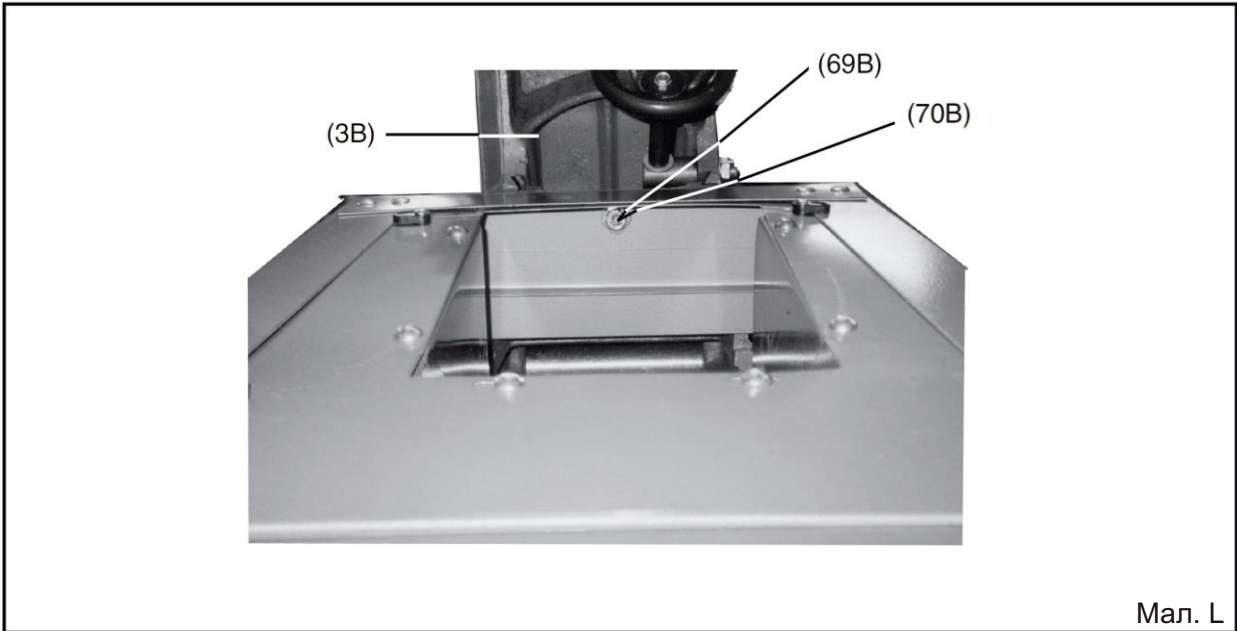
8. Злегка ослабте чотири гвинти із загнутими головками (деталь № 5А), які кріплять двигун (деталь № 33А) до вертикальної пластини (деталь № 4А). (Див. Малюнок G, комплект і схему А).

9. Помістіть ремінь (деталь №12В) на ремінний шків двигуна (деталь №32А). Потім посуňte двигун (деталь №33А) вгору і натягніть ремінь на шків ріжучої головки (деталь №11В). (Див. Малюнок G, а також схеми А і В в комплекті).

10. Посуňte двигун (деталь №33А) вниз, доки ремінь (деталь №12В) не стане щільно натягнутим. Потім затягніть усі чотири гвинти із загнутими головками (деталь №5А), які кріплять двигун до вертикальної пластини (деталь №4А).

11. Закрийте панель на лівій захисній пластині (деталь № 28А). (Див. малюнок D та схему вузла).

12. Прикріпіть захист ременя (деталь № 6В) до задньої частини верхньої пластини (деталь № 1А) за допомогою двох гвинтів зі шліцьовою головкою (деталь № 66В), двох шайб (деталь № 67В) і двох гайок (деталь № 68В). (Див. Малюнок M та схему з'єднання В).



Мал. L



Мал. М

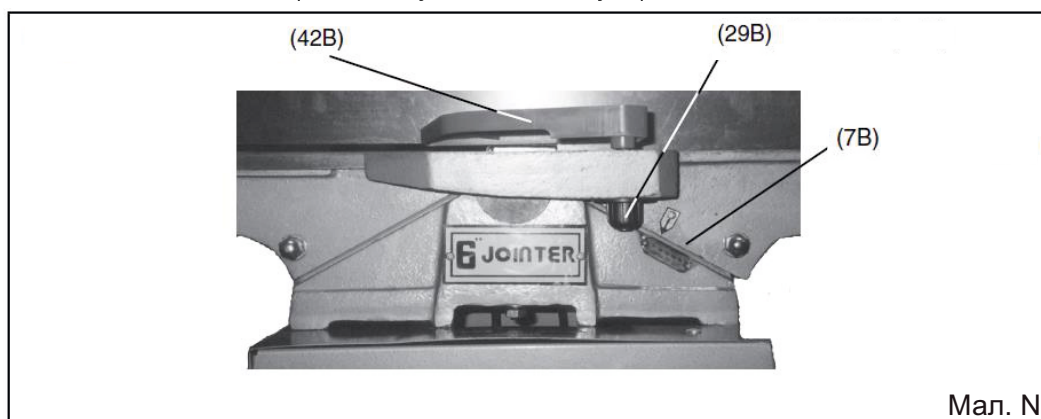
ПОПЕРЕДЖЕННЯ: ПЕРЕД ПЕРШИМ ВИКОРИСТАННЯМ ПЕРЕВІРТЕ НАЛАШТУВАННЯ ТА ЩІЛЬНІСТЬ ПРИЛЯГАННЯ ЛЕЗА.

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

ПРИМІТКА: Для отримання додаткової інформації про деталі, перелічені нижче, зверніться до схем збирання та підключення на сторінках 22, 24 і 26 цього посібника.
Примітка: Електричний шнур завжди повинен бути від'єднаний від розетки під час збирання та під час виконання регулювань фугувального верстата.

ДЛЯ ПІДНЯТТЯ ТА ОПУСКАННЯ ПЕРЕДЬОГО ТА ЗАДЬОГО СТОЛІВ:

1. Щоб підняти або опустити передній стіл (деталь №2В), використовуйте маховик глибини, розташований під переднім столом. **ПРИМІТКА:** Для більшої точності використовуйте шкалу глибини (деталь 7В). (Див. Малюнок В, Малюнок N та схему В).
2. Щоб підняти або опустити задній стіл (деталь 3В), використовуйте маховик глибини, розташований під заднім столом (див. Рисунок D і схему В).



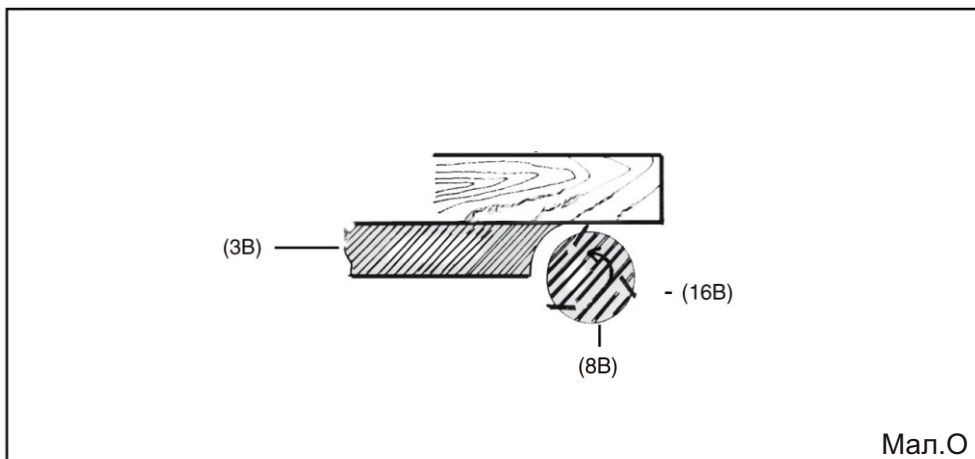
3. Після встановлення глибини різання для переднього столу (деталь №2В), встановіть глибину різання для заднього столу (деталь №3В) на 1/16" - 1/32" вище, ніж для переднього столу.
ПРИМІТКА: Це необхідно для того, щоб заготовка підтримувалася на обох столах. Якщо задній стіл занадто високий, він піднімає заготовку, і глибина різання буде занадто малою. Якщо задній стіл занадто низький, заготовка буде нахилитися до нього, і глибина різання буде занадто великою.
4. Дві підкладки (деталь #5В) поставляються в комплекті і були попередньо відрегульовані виробником. Обидва вставляються під передній стіл (деталь №2В) і задній стіл (деталь №3В) в пази між столами і основою (деталь №1В). Підкладки діють як прокладки і заповнюють будь-який вільний зазор між столами та основою. (Див. схему В).
5. Якщо необхідно додатково відрегулювати підкоси заднього столу (деталь №5В), ослабте стопорний гвинт (деталь №37В), який знаходиться на задній частині заднього столу (деталь №3В). Потім ослабте три регулювальні гвинти кронштейна (деталь #35В), які розташовані поруч зі стопорним гвинтом. (Див. схему В).
6. Якщо необхідно додатково відрегулювати підйомний механізм заднього столу (деталь №5В), ослабте стопорний гвинт (деталь №37В), який знаходиться на задній частині заднього столу (деталь №3В). Потім ослабте три регулювальні гвинти кронштейна (деталь #35В), які розташовані поруч зі стопорним гвинтом. (Див. схему В).
7. Починаючи з найнижчого регулювального гвинта (деталь #35В), рухайтеся вгору і затягніть всі три регулювальні гвинти. **ПРИМІТКА:** Просуваючись до верхнього регулювального гвинта, обережно піднімайте вгору зовнішній край заднього столу (деталь #3В). Це компенсує будь-яку тенденцію лиття столу опускатися або провисати і дозволить підняти кронштейн (деталь #5В) для більш правильного прилягання.
8. Коли всі три регулювальні гвинти кронштейна (деталь №35В) будуть затягнуті, не забудьте затягнути стопорний гвинт (деталь №37В).
9. Регулювання кронштейна переднього столу (деталь №5В) виконується так само, як описано вище.

ЗІБРАТИ ЗАХИСНИЙ КОЖУХ РІЖУЧОЇ ГОЛОВКИ:

1. Щоб прикріпити захисний кожух ріжучої головки (деталь №42В) до верстата, вставте вузол вниз через отвір у передньому столі (деталь №2В). (Див. Малюнок N, і схему зборки В).
2. У ручці пружини (деталь №28В) передбачена торсіонна пружина (деталь №29В), яка повертає захисний кожух ріжучої головки (деталь №42В) на блок ріжучої головки (деталь №8В) після того, як було зроблено пропили.
3. Поверніть ручку пружини (деталь #29В), щоб натягнути торсіонну пружину (деталь #28В) перед тим, як вставити стійку вниз через отвір у передньому столі (деталь #2В).
ПРИМІТКА: Переконайтеся, що пружина в ручці пружини увійшла в паз, розташований на кінці стійки.
4. Якщо натяг пружини занадто сильний або недостатній, зніміть захисний кожух ріжучої головки (деталь № 42В) і відрегулюйте натяг пружини відповідним чином, обертаючи ручку пружини (деталь № 29В).

ВІДРЕГУЛЮВАТИ БЛОК РІЖУЧОЇ ГОЛОВКИ:

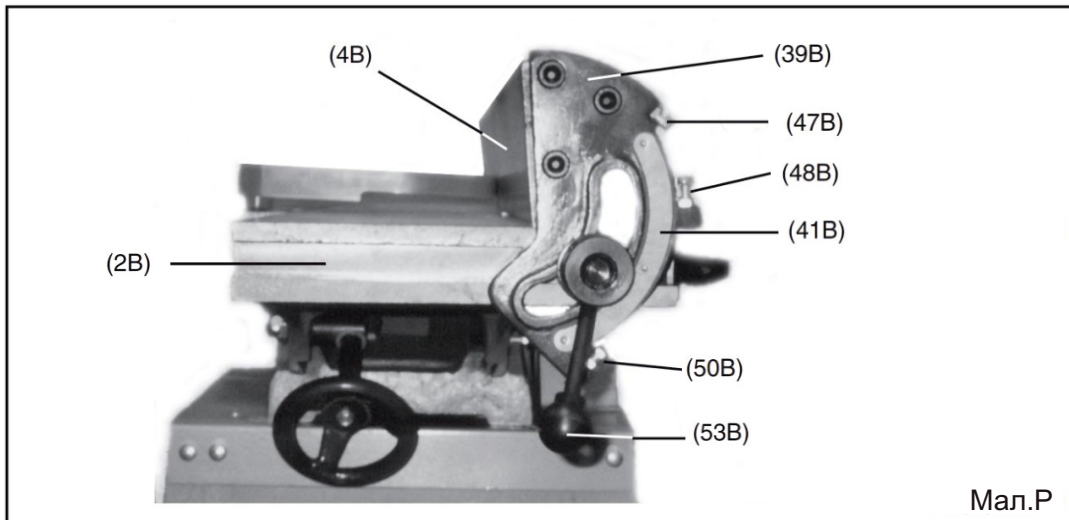
1. Три ножі (деталь №16В) на блоці ріжучої головки (деталь №8В) завжди повинні бути гострими для належної роботи. Якщо ножі необхідно заточити або замінити, виконайте наведені нижче дії.
2. **ВІД'ЄДНАЙТЕ ФУГАНОК ВІД ДЖЕРЕЛА ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ.**
3. Помістіть ніж (деталь №16В) в паз в блоці ріжучої головки (деталь №8В) так, щоб задній край скосу знаходився на відстані 1/16" від поверхні ріжучої головки. (Див. схему В).
4. Вставте планку ножа (деталь № 14В) на місце і злегка затягніть кріпильні гвинти ножа (деталь № 17В).
5. Помістіть "планку для встановлення ножа", виготовлену з плоского шматка дерева, приблизно 12" завдовжки, на задній стіл (деталь #3В). (Див. Малюнок О.)
6. Відкрийте панель на лівій захисній пластині (деталь № 28А). (Див. Малюнок D і схему А).
7. За допомогою ремня шківа (деталь №12В) поверніть блок ріжучої головки (деталь №8В) назад. Застереження: Не намагайтеся повернути блок ріжучої головки, поклавши на нього руку.



8. Повільно обертаючи ріжучу головку в зборі назад, відрегулюйте ніж (деталь №16В) так, щоб він ледь торкався обрізка деревини.
9. Використовуючи шматок деревини як орієнтир, переконайтеся, що ніж (деталь #16В) з обох кінців паралельний верхній частині заднього столу (деталь #3В).
10. Повторіть вищеописані кроки для решти двох ножів (деталь №16В).
11. Закрийте панель на лівій захисній пластині (деталь № 28А). (Див. Малюнок D і схему А).

ЩОБ ВІДРЕГУЛЮВАТИ ОГОРОЖУ:

1. Корпус огорожі (деталь №4В) можна переміщати по передньому столу (деталь №2В) і задньому столу (деталь №3В), а також нахилити на 45 градусів вправо або вліво в будь-якому положенні на столах за допомогою рукоятки (деталь №53В). (Див. Малюнок Р та схему В).
2. Щоб перемістити корпус огорожі (деталь №4В) через передній стіл (деталь №2В) і задній стіл (деталь №3В), ослабте гвинт (деталь №48В). Перемістіть корпус огорожі в потрібне місце. Потім знову затягніть гвинт.
3. Щоб нахилити корпус огорожі (деталь № 4В), ослабте гвинт з внутрішнім шестигранником (деталь № 50В). Використовуйте ручку (деталь #53В), щоб нахилити корпус огорожі на потрібний кут. Потім знову затягніть гвинт з внутрішнім шестигранником. ПРИМІТКА: При нахилі корпусу огорожі повз нерухому пластину (деталь № 43В), стопорний блок (деталь № 44В) повинен бути відсунутий з дороги.

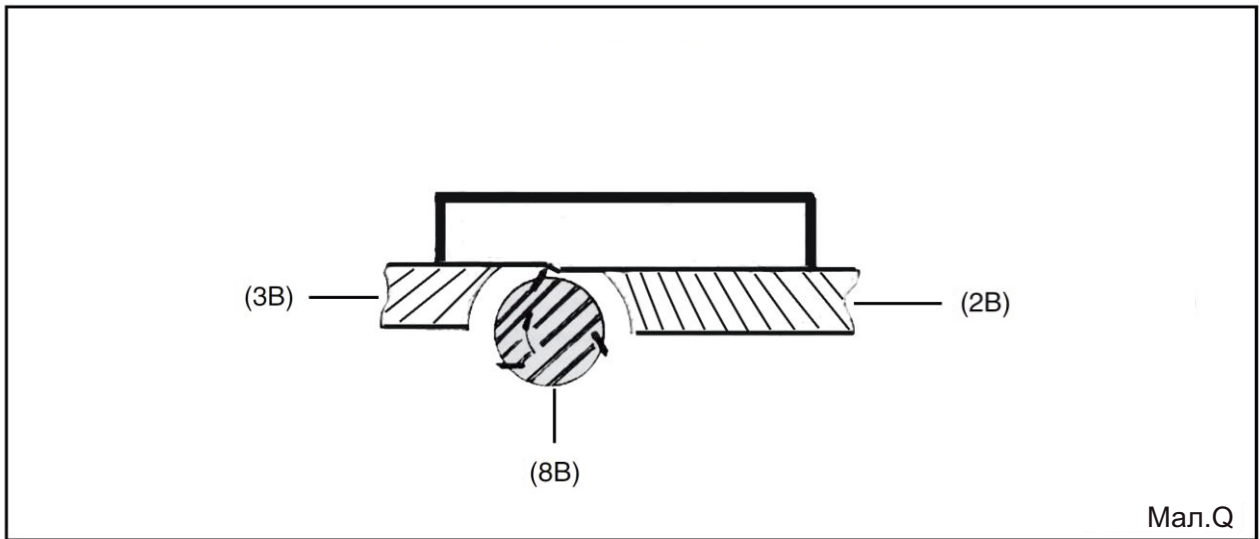


4. Сегмент огорожі (деталь #39В) має позитивні упори в найбільш використовуваних положеннях огорожі 90 градусів і 45 градусів, праворуч і ліворуч. Перевірте корпус огорожі (деталь №4В) косинцем, щоб переконатися, що огорожа розташована під кутом 90 градусів до переднього столу (деталь №2В) і заднього столу (деталь №3В). Якщо необхідно відрегулювати, ослабте гвинт (деталь №47В). Вкручуйте або викручуйте гвинт відносно стопорного блоку (деталь №44В) до тих пір, поки корпус огорожі не опиниться під кутом 90 градусів до переднього і заднього столів. Потім затягніть гвинт. Виконайте цю ж процедуру для перевірки позитивних упорів під кутом 45 градусів, праворуч і ліворуч.

ЗАГАЛЬНІ ПРОЦЕДУРИ РІЗАННЯ:

Розміщення рук під час процесу різання

1. Застереження: Під час різання заготовки ніколи не тримайте руки безпосередньо над блоком ріжучої головки (деталь #8В).
2. На початку різання ліва рука міцно притискає заготовку до переднього столу (деталь №2В) і корпусу огорожі (деталь №4В), в той час як права рука штовхає заготовку до блоку ріжучої головки (деталь №8В).
3. Після завершення різання нова поверхня заготовки щільно прилягає до заднього столу (деталь 3В). Права рука штовхає заготовку вперед, але перед тим, як права рука досягне вузла ріжучої головки (деталь №8В), її слід перемістити до заготовки на задньому столі. (Див. Малюнок Q і схему збірки В).
4. ПРИМІТКА: При роботі з короткими або тонкими заготовками завжди використовуйте притискний блок (не входить до комплекту).



Щоб з'єднати краї:

1. Встановіть корпус огорожі (деталь #4В) у квадрат з переднім столом (деталь #2В) і заднім столом (деталь #3В).
2. Глибина різання повинна бути мінімально необхідною для отримання прямої кромки.
ПРИМІТКА: Утримуйте кращу сторону заготовки на корпусі огороження (деталь №4В) протягом усього різання.

З'єднання деформованої заготовки

1. Якщо заготовка, яку потрібно з'єднати, викривлена або деформована, зробіть легкі надрізи, поки поверхня не стане рівною.
2. Уникайте надмірного тиску на заготовку. Надмірний тиск призведе до зворотного пружинення заготовки, і вона залишиться вигнутою після завершення різання.

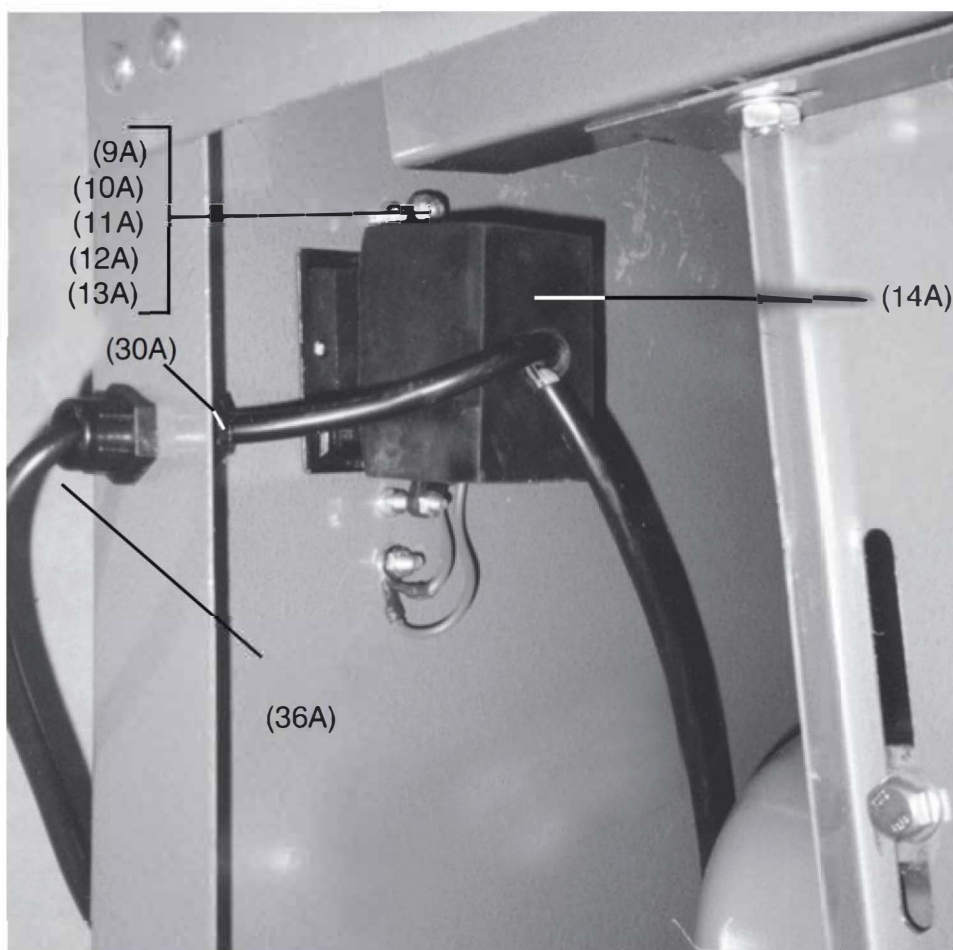
Зрізати скіс:

1. Щоб відрізати фаску, зафіксуйте корпус огороження (деталь #4В) під необхідним кутом і проведіть заготовку через блок ріжучої головки (деталь #8В), щільно притискаючи заготовку до корпусу огороження, переднього столу (деталь #2В) і заднього столу (деталь #3В). ПРИМІТКА: Для досягнення бажаних результатів може знадобитися кілька проходів.

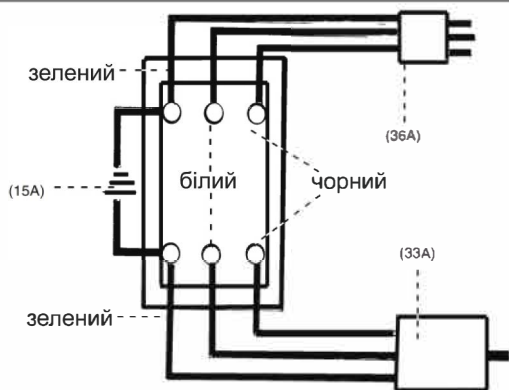
Обрізати край до конуса:

1. Замість того, щоб покласти заготовку на передній стіл (деталь №2В), опустіть передній кінець заготовки на задній стіл (деталь №3В). Робіть це дуже обережно, оскільки заготовка буде охоплювати блок ріжучої головки (деталь #8В), який буде "кусати" заготовку з тенденцією до зворотного удару, якщо заготовка не буде міцно утримуватися.
2. Далі просуньте заготовку вперед, як при звичайному з'єднанні. Ефект полягає в тому, щоб вирівняти всю заготовку перед ріжучою головкою (деталь #8В), щоб збільшити глибину, залишаючи конічну поверхню.
3. Гребінь, залишений ріжучою головкою в зборі (деталь №8В) на початку конуса, може бути видалений дуже легким розрізом відповідно до звичайного методу з'єднання, при цьому передній стіл (деталь №2В) повинен бути піднятий у звичайне положення.
4. ПРИМІТКА: Ця операція вимагає практики. Рекомендується робити пробні розрізи на відходах.

Схема підключення



ON / OFF ПЕРЕМИКАЧ



МАГНІТНИЙ ПЕРЕМИКАЧ

